

## Continua l'innovazione e la scelta di qualità': come migliorare la resa dell'impianto di verniciatura a polveri, facilitare l'applicazione e migliorare la distensione del film

a cura dell'  
Anover - Vimercate (Mb)



1 - Scorcio dell'impianto di verniciatura a polveri e liquido installato presso Maxicolor di Oppeano (Vr).

2 - L'apparecchiatura Atimix di Ate (Cesano Maderno, Mi) collegata a entrambe le cabine di verniciatura elettrostatica.

### Introduzione

A poco più di un anno di distanza, Maxicolor di Oppeano (Vr), fra i leader nel settore della verniciatura conto terzi a polveri e liquido, torna protagonista sulle pagine di Verniciatura Industriale, grazie a una scelta di innovazione continua mirata alla qualità.

Con l'impianto di verniciatura attuale, che si avvale di tutte le ultime tecnologie in campo applicativo e di pretrattamento, l'azienda possiede un pacchetto tecnologico costruito per lavorare bene e offrire un prodotto finito fra i migliori sul mercato.

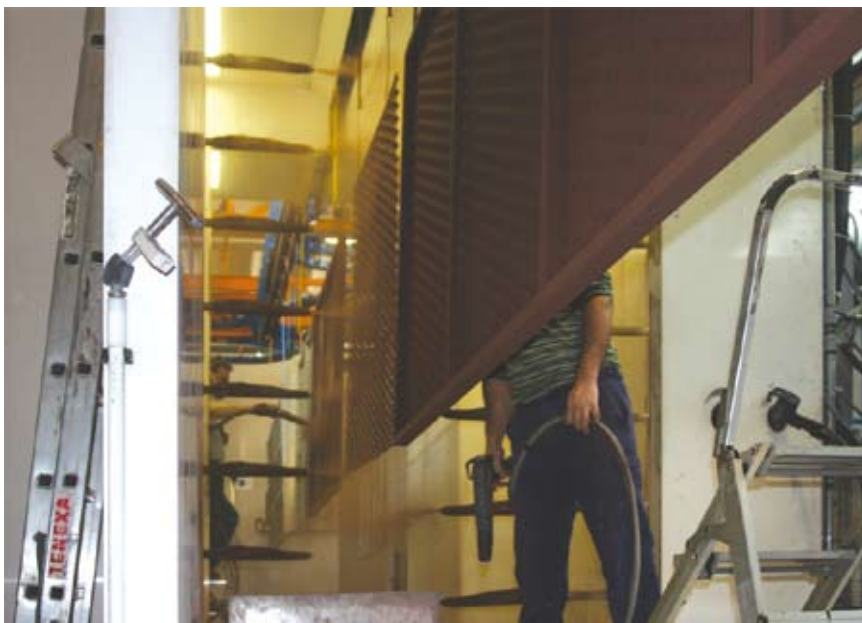
L'impianto, di cui abbiamo fornito un'ampia descrizione su Verniciatura Industriale 480, aprile 2008, permette di pretrattare e verniciare ferro,



acciaio, zincato, e alluminio. Una tra le tante novità, appositamente studiate per questo nuovo tipo di impianto, è la gestione tramite PC della singola bilancella, con monitoraggio e personalizzazione di tutti i processi di lavorazione, mantenuti costantemente sotto controllo.

Maxicolor è un'azienda terzista che possiede una visione delle cose diversa rispetto a molti

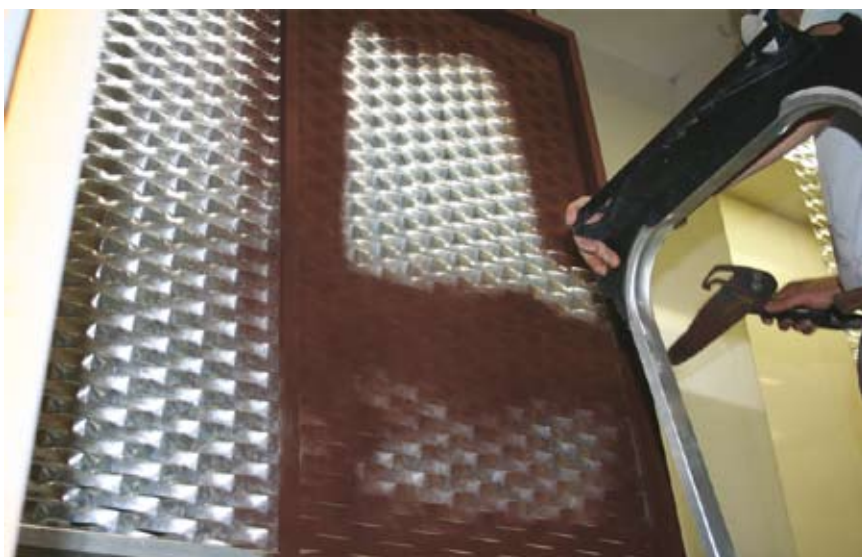
3 - La cabina automatica di verniciatura a polveri, con il ritocco manuale.



4 - La cabina automatica di verniciatura liquida all'acqua.



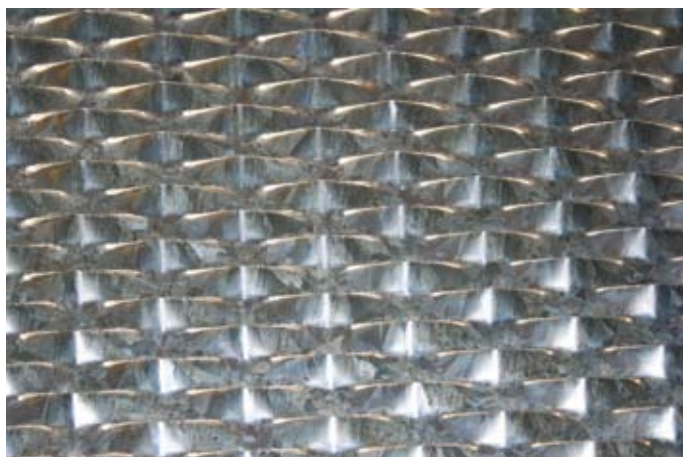
5 - Dettaglio dell'applicazione di polveri su un grigliato dalla forma complessa.



concorrenti: pur avendo uno degli impianti più tecnologici e avanzati del momento (fig. 1), non ha fermato gli investimenti, ma ha proseguito sulla strada della miglior qualità possibile, con l'obiettivo di certificare i prodotti e garantire qualità costante.

Per questo motivo ha recentemente installato l'apparecchiatura Sistema Atimix (fig. 2), per l'ottimizzazione della verniciatura elettrostatica sia liquida che in polvere (figg. 3 e 4). Obiettivo: ottenere la miglior finitura anche a livello estetico, non solo tecnico e prestazionale, soprattutto dal punto di vista della distensione e dell'uniformità del film applicato.

"L'installazione del gruppo Atimix - ci spiega Giuseppe Di Maria, uno dei titolari - ha migliorato moltissimo la distensione del film, ossia la parte visiva che trasmette la percezione di qualità del prodotto. La macchina conferisce il giusto equilibrio, in particolare alla polvere, che penetra e distende meglio, semplificandone l'applicazione. Sebbene l'innalzamento del livello qualitativo estetico della finitura fosse il nostro obiettivo principale - prosegue Di Maria - devo dire che un effetto "collaterale" dell'Atimix è il consumo minore di vernice: si verificano meno sprechi perché la polvere si attacca me-



6a e 6b - Un grigliato sbalzato prima e dopo la verniciatura a polveri. Si nota la perfetta copertura della superficie, anche negli interstizi fra gli elementi a sbalzo, raggiunta grazie all'utilizzo dell'Atimix.

glio al manufatto, confluisce dove serve, senza disperdersi perché la macchina scarica le correnti statiche di disturbo”.

“L'azienda consuma meno polvere - spiega Simone Barbieri, responsabile vendite di Ate - perché le pistole sono state riprogrammate per spruzzare con meno aria, quindi con meno violenza, perché il sistema migliora il trasferimento e la distribuzione della polvere (fig. 5). Ne consegue che le pistole lavorano con parametri migliori e l'azienda ottiene un vantaggio economico diretto oltre che qualitativo”.

“Il risparmio di vernice dipende dalla tipologia di manufatto, mediamente è un 10%, con picchi del 12% e oltre sulle cancellate e i grigliati (dove l'effetto gabbia di Faraday pone più problemi in termini di penetrazione). Abbiamo migliorato un risultato qualitativo già di per sé ottimo - conclude Di Maria - la macchina della Ate va a completare la resa totale dell'impianto, potenzia la qualità e facilita l'applicazione” (figg. 6a e 6b).

➤ Segnare 10 su cartolina informazioni

## SISTEMA ATIMIX (Brev.)

# RISPARMIARE VERNICIANDO!

- **RIDUZIONE VERNICE FINO AL 20%**
- **QUALITÀ PERFETTA:**
  - migliore uniformità e distensione
  - riduzione buccia d'arancia
  - migliore penetrazione
- **RIDUZIONE OVER-SPRAY**
- **RIDUZIONE SOLVENTI**
- **RIDUZIONE INQUINAMENTO**

Il SISTEMA ATIMIX riduce i difetti prodotti dalla corrente elettrostatica (spessori non uniformi, effetto bordatura-colatura, gabbia di Faraday, buccatura) migliorando il trasferimento ed il deposito della vernice sui manufatti. Applicabile a qualsiasi PISTOLA ELETTROSTATICA e con tutte le vernici a polveri e a liquido.

Usufruisce della legge 179/2002 art.30 (Detassazione per gli investimenti ambientali)



Cercasi Agenti e Rivenditori

**ATE**  
TECNOLOGIE

ATE S.r.l.  
via Arti e Mestieri, 4  
20031 Cesano Maderno (MI)  
Tel. +39 0362 1796419  
Fax +39 0362 1796315  
e-mail: info@atesrl.it

**PROVA DI 1 MESE**  
(Installazione in 1 giorno!)