



---

## **INDICE**

Pagina 3:	Certificazione CE
Pagina 4:	Ambienti di applicazione
Pagina 5-6	Elementi costitutivi
Pagina 7	Installazione Assemblaggio Collegamento alla pistola
Pagina 8	Trattamento dell'aria all'interno della colonna
Pagina 9	Funzionamento
Pagina 10	Utilizzo del Sistema Simple Paint: Vantaggi
Pagina 11- 12 - 13	Liquido Easy-Paint: Utilizzo e Manutenzione
Pagina 14 – 15 -16	Schema elettrico
Pagina 17:	Norme di sicurezza
Pagina 18:	Consigli tecnici di utilizzo

# CERTIFICAZIONE

Le Apparecchiature A.T.E. sono a normativa CE

Ogni macchina prodotta dalla ns. società contiene al suo interno una targhetta metallica CE.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ( Modulo A1 della direttiva sulle attrezzature a pressione)	
PRODUTTORE / RAPPRESENTANTE AUTORIZZATO Nome : ATE SRL	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' N° ATE 001
La Società sottoscritta certifica sotto la sua unica responsabilità che l'attrezzatura sotto specificata è conforme ai requisiti della direttiva sulle attrezzature a pressione 97/23/CE che la riguarda. L'attrezzatura sotto indicata è stata sottoposta a controlli interni di produzione con monitoraggio della valutazione finale in base al modulo A1 della direttiva per le attrezzature a pressione, da parte di Bureau Veritas (numero notificato 1370).	
ATTREZZATURA:	<b>Sistema Simple-Paint</b> composto da: <u>Colonna dispensatrice</u> PS: 10,8 bar TS: + 40° Fluido: aria - Categoria: PED II <u>Valvola di sicurezza</u> mod C-10 - Categoria: PED II Attrezzatura abbinata ad impianto di verniciatura
Descrizione:	ATE 01 PX
Numero(i) di serie:	EN 287, EN 227
Standard armonizzati applicati:	VSR
Altri standard tecnici e specifiche utilizzati:	N.A.
Altre direttive comunitarie applicate:	
FIRMATO PER CONTO DEL PRODUTTORE / RAPPRESENTANTE AUTORIZZATO	
Nome:	Barbieri Emanuele
Qualifica:	Responsabile produzione
Luogo / data:	Como

A.T.E. s.r.l. Via G. Cantore, 16 Vighizzolo di Cantù (Co) Tel. 031-733568 Fax 031-732911 www.atesrl.it		 - 1370
Modello	<input type="text" value="SIMPLE PAINT"/>	
Matricola	<input type="text" value="ATE01 - PX"/>	
Pressione di progetto	<input type="text" value="10,8 BAR"/>	
Temperatura Min-Max	<input type="text" value="30° - 40°"/>	
Fluido	<input type="text" value="GRUPPO 2"/>	

---

## **AMBIENTI DI APPLICAZIONE**

Il Sistema Simple-Paint tratta l'aria di nebulizzazione utilizzata dalla pistola durante il processo di verniciatura.

Tale Sistema si integra perfettamente a qualsiasi impianto di verniciatura industriale e artigianale e può essere applicato con:

- **pistole misto aria e air-mix non elettrostatiche** ad alta e bassa pressione, manuali e automatiche;
- vernice monocomponente, bicomponente, poliuretanic, vinilica, metallizzata, all'acqua e con qualsiasi tipo di resina a liquido.
- manufatti in legno, plastica, metallo, vetro e pellami.

Inoltre il Sistema Simple-Paint è adattabile a qualsiasi impianto dell'aria, compresi quelli che non dispongono dell'essicatore (o freezer) o di particolari dispositivi di filtraggio o di asciugatura dell'aria dopo il compressore.

### **ATTENZIONE**

**Un Sistema Simple Paint con 1 colonna può alimentare fino a 3 pistole** che lavorano contemporaneamente, posizionate in una o più cabine di verniciatura, fino ad una distanza di 40 mt dall'armadio.

## **ELEMENTI COSTITUTIVI (Schema 1 pag 6)**

Il Sistema SIMPLE-PAINT è costituito dai seguenti componenti (Schema 1):

**1) Armadio metallico verniciato (1) avente le seguenti dimensioni:**

- altezza 1900 mm - larghezza 450 mm - profondità 300 mm peso 50 kg

**2) Colonna (3)**

La colonna è realizzata in alluminio anticorrosivo spessore 5 mm; le saldature della parte inferiore della colonna e delle flangie sono state eseguite con elettrodi in alluminio con 5 mm di penetrazione nelle zone interne e 10 mm in superficie.

Le flangie poste sulla parte superiore della colonna hanno uno spessore di 16 mm con OR di tenuta di diam. 5 mm, e sono unite fra loro con bulloni, rondelle e dadi tutti in acciaio aventi un diam. del 8 per garantire una tenuta all'aria di 10.8 bar.

**A) Parte superiore colonna (schema 2 pag 13)**

Un sistema di alimentazione d'aria sia in entrata che in uscita da  $\frac{3}{4}$ ", realizzato in ferro e in ottone

**B) Parte interna colonna.**

- Una predisposizione sul fondo della colonna di un serbatoio interno dove collocare il Liquido Easy-Paint.

- Una resistenza corazzata di 150 W di potenza e funzionante con una tensione di 220 V ( collegata ad una spia luminosa esterna che ne segnala il funzionamento).

- Un timer di controllo calore che regola l'accensione e lo spegnimento della resistenza, tarato per mantenere la temperatura costante del Liquido Easy-Paint intorno ai 20°.

**C) Parte inferiore colonna (schema 5 pag 13)**

Nella parte inferiore della colonna è posto un "innesto" con un rubinetto da  $\frac{3}{8}$  collegato ad un serbatoio di plastica esterno (7).

Tale "innesto" permette di:

- immettere, controllare e togliere il Liquido Easy-Paint.

**3) Dispositivo deionizzante elettrico (9)**

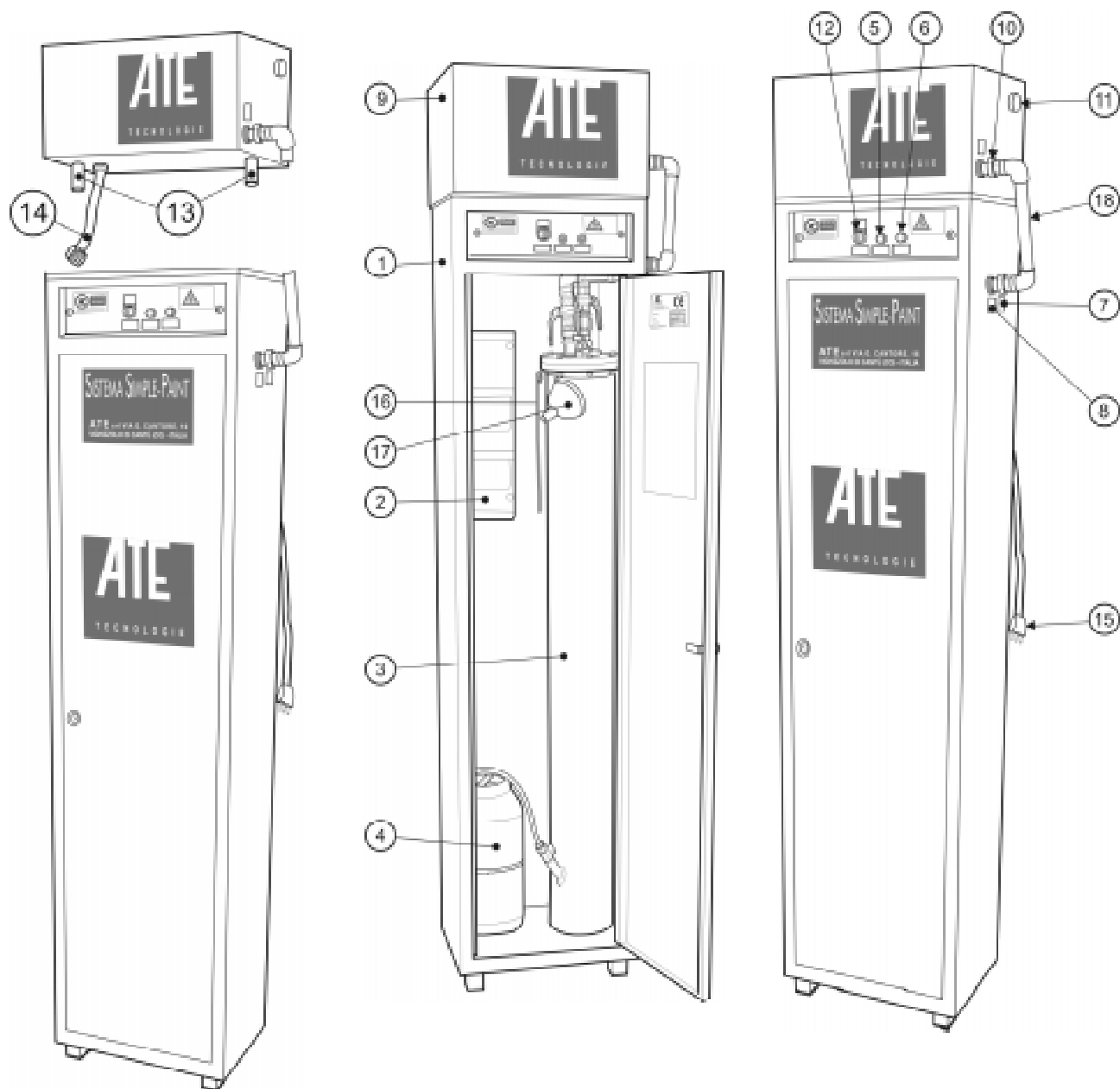
Un involucro in moplen (altezza 280 mm - larghezza 450 mm - profondità 300 mm peso 10 kg) avente un'entrata ed un'uscita aria da  $\frac{3}{4}$  ", contenente un alimentatore statico.

**4) Ripiani metallici porta flaconi (2) dove mettere il Liquido Easy-Paint**

## Schema 1 "Sistema Simple-Paint"

Legenda:

- |   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| 1) Armadio metallico                    | 10) Entrata aria deionizzata          |
| 2) Ripiani porta flaconi                | 11) Uscita aria deionizzata           |
| 3) Colonna                              | 12) Interruttore generale elettrico   |
| 4) Serbatoio esterno per spurgo liquido | 13) Puntali di fissaggio deionizzante |
| 5) Spia luminosa deionizzante           | 14) Spina deionizzante                |
| 6) Spia luminosa resistenza colonna     | 15) Spina Sistema Simple-Paint        |
| 7) Entrata aria colonna                 | 16) Astina controllo Liquido          |
| 8) Uscita aria colonna                  | 17) Imbuto                            |
| 9) Dispositivo deionizzante elettrico   | 18) Tronchetto collegamento aria 3/4" |



## **INSTALLAZIONE E POSIZIONAMENTO (schema 1 pag 6 )**

Mettere in posizione VERTICALE l'armadio (1) e collocarlo esternamente vicino alla cabina di verniciatura ( **fuori dal forno** di cottura dei manufatti) ad una distanza minima di 1 mt da eventuali quadri elettrici.

**Attenzione:** se posto all'interno del forno, la temperatura di cottura aumenterebbe il volume dell'aria contenuta nella colonna superando il limite di sicurezza di 10,8 bar di pressione garantiti.

La ATE non risponde in alcun modo qualora non venga rispettato tale direttiva.

## **ASSEMBLAGGIO (schema 1 pag 6)**

Mettere il deionizzante (9) sopra l'armadio (1) e

- fare passare la spina elettrica del deionizzante (14) nell'apposito foro (diametro 40 mm) posto nella parte superiore sinistra dell'armadio.

- fare passare i due puntali di fissaggio del deionizzante (13) negli appositi fori (diametro 20 mm) posti nella parte superiore centrale dell'armadio.

- fissare internamente i due puntali di fissaggio (13) mettendo i due appositi dadi in plastica.

- collegare la spina del deionizzante (14) alla presa posta nella parte superiore interna sinistra dell'armadio.

## **COLLEGAMENTO ALLA PISTOLA (schema 1 pag 6)**

L'aria proveniente dal compressore (o frizer) deve avere una portata d'aria minima di 3/4 ' e deve allacciarsi all'entrata aria colonna (7 ).

Prendere l'apposito tronchetto rigido da 3/4 '(18) e collegare l'uscita aria colonna (8 ) all'entrata aria deionizzante (10 )

Prendere un tubo (minimo diametro esterno 12 mm interno 10 mm) e collegare l'uscita aria del deionizzante (11) alla pistola.

**Attenzione:** Osservare il tipo di pistola a cui ci si collega, più precisamente con

### PISTOLA A TAZZA

Allacciare l'uscita aria del deionizzante (11) al regolatore di pressione che alimenta la pistola.

### PISTOLA A POMPA

- se la pistola è alimentata dalla vernice tramite una pompa e il collegamento aria è unico sia per la pompa che per la pistola, allacciare l'uscita aria del deionizzante (11) all'unico collegamento esistente sulla pompa-pistola.

- se la pistola ha una sua aria di alimentazione e la pompa ne ha un'altra, collegare l'uscita aria del deionizzante (11) solo alla pistola.

### **ATTENZIONE: Togliere qualsiasi filtro situato tra il Sistema Simple-Paint e la pistola.**

Allacciare la spina di alimentazione elettrica (15) del Sistema Simple-Paint ad una fonte di corrente 230 v e girare l'interruttore generale elettrico ( 12).

## **TRATTAMENTO DELL'ARIA ALL'INTERNO DELLA COLONNA**

Sopra la colonna è posto un castelletto di entrata e uscita aria regolato da due valvole da 3/4". L'aria confluisce nella colonna dall'apposita indicazione "entrata aria", posta nella parte laterale esterna dell'armadio (punto 7 schema 1 pag 6).

### **Serbatoio interno del liquido Easy-Paint.**

L'aria entra nella colonna, passa in un tubo metallico interno e confluisce direttamente sul fondo dove è posizionato un serbatoio interno. In questo serbatoio viene immesso, dall'apposito beccuccio di innesto, il

### **LIQUIDO EASY-PAINT ( punto 10 schema 3 pag 13).**

Il liquido ha la proprietà di "lavare" l'aria trattenendo le piccole particelle di olio ed altre impurità (presenti nei condotti dell'impianto dell'aria) che possono arrivare alla colonna nonostante la presenza di freezer o filtri vari ( tali particelle d'olio sono dannose perché hanno la proprietà di variare i campi magnetici).

### **Lamelle frangi liquido.**

Dopo essere stata "lavata", l'aria (perfettamente pulita) risale nella colonna e va a sbattere contro un sistema di lamelle metalliche frangi-liquido. La loro funzione è quella di drenare le tracce di liquido Easy-Paint, di olio ed altre impurità, evitando che queste bagnino il sistema di filtraggio posizionato sopra le lamelle.

### **Sistema di filtraggio.**

Successivamente, l'aria risale nella colonna incontrando un sistema di filtrazione. Questi particolari filtri sottopongono l'aria ad un principio di deionizzazione. I filtri non sono soggetti ad usura ed hanno una durata illimitata.

L'aria, già particolarmente deionizzata, esce dalla colonna ed entra nel dispositivo deionizzante. Tale dispositivo agisce sull'aria, migliorando e garantendo il mantenimento dell'effetto di deionizzazione che si protrae nelle tubazioni esterne (in metallo o in plastica) dell'impianto dell'aria esistente, fino ad una distanza di 40 mt dall'armadio del Sistema Simple-Paint.

### **Resistenza elettrica.**

Incorporata nell'intercapedine di due tubi metallici, ad un'altezza di circa 1 mt dal fondo della colonna, è situata una resistenza elettrica da 150 W con un timer che regola la temperatura del tubo (che conduce l'aria nel serbatoio del Liquido Easy-paint) tra i 30 e i 40°.

La resistenza ha la funzione di mantenere costante la temperatura nel tubo metallico e garantire un calore uniforme al liquido Easy-Paint (in particolare nei mesi invernali tenere il liquido a 20°).

### **Spia luminosa esterna della resistenza**

La resistenza elettrica della colonna è collegata ad una spia luminosa esterna ( punto 6 schema 1 pag 6). Quando il timer della resistenza misura una temperatura inferiore ai 30°, automaticamente fornisce alla resistenza il segnale di accendersi per portare la temperatura nella fascia ideale di utilizzo (tra i 30° ed i 40°).

In questa situazione l'accensione e quindi il funzionamento della resistenza è segnalata dall'accensione della spia luminosa esterna. Se il timer misura una temperatura superiore ai 40°, la resistenza non riceve alcun impulso di accendersi e la spia luminosa rimane spenta.



---

## **FUNZIONAMENTO**

### **Premessa: Come si genera una carica statica**

Lo "sfregamento tra due o più corpi genera delle cariche statiche.

Alcuni esempi di formazione e presenza di cariche statiche su un corpo sono:

- le cariche che si formano sullo schermo del televisore;
- lo sfregamento di una biro su una stoffa di lana;
- la "scarica" che si avverte quando si scende dall'auto (etc.).

### **Come si generano le cariche statiche nel settore della verniciatura**

Nel campo della verniciatura la vernice nebulizzata viene applicata dall'operatore su superfici piane o curve, in metallo, plastica, legno, vetro e pelle.

Durante questa lavorazione sono principalmente due i momenti in cui si generano cariche statiche:

- lo sfregamento della vernice nebulizzata quando passa attraverso l'ugello della pistola (si generano cariche di piccola densità sul puntale pistola, dove di può notare un accumulo di sporco)
- lo sfregamento della vernice nebulizzata spinta sulla superficie del manufatto durante il processo di verniciatura (questo sfregamento genera una quantità maggiore di cariche statiche e quindi un maggiore over-spray).

A causa di questi sfregamenti durante la fase di verniciatura le particelle o pulviscolo di vernice si caricano elettrostaticamente

Tale fenomeno genera diversi problemi:

- difficoltà di penetrazione negli angoli e nelle profondità (all'interno degli scatolati, nelle sagome di una sedia, etc).
- difficoltà nel distribuire uniformemente la vernice (accumulo di prodotto sul bordino)
- presenza di residui di fumi di vernice sul manufatto (il fumo viene attratto dal pezzo lasciando tracce di micro puntinatura e togliendo brillantezza alle vernici lucide)
- effetto rimbalzo vernice (le particelle di vernice cariche rimbalzano sul manufatto e sporcano l'ambiente e l'operatore).

---

## **UTILIZZO DEL SISTEMA SIMPLE-PAINT: VANTAGGI**

L'aria deionizzata prodotta dal Sistema Simple-Paint ha la proprietà di impedire alle cariche statiche di formarsi sul puntale pistola e sulle superfici dei manufatti, rendendo le particelle di vernice neutre e per tale motivo non portatrici di elettrostaticità.

L'utilizzo dell'aria deionizzata del Sistema Simple-Paint permette di ottenere notevoli risultati qualitativi, applicativi, ambientali ed ecologici:

### **1) Riduzione dell'over-spray e della vernice di rimbalzo:**

Le particelle di vernice (essendo scariche/neutre) non avranno più la necessità di scaricare la loro "energia" statica dove c'è n'è di meno, di conseguenza diminuirà la loro tendenza a disperdersi nell'ambiente in cui sono erogate, riducendo l'over-spray e la vernice di rimbalzo verso l'operatore.

### **2) Riduzione dei fumi:**

L'aria deionizzata ha la capacità di migliorare la nebulizzazione della vernice.

Ciò permette all'operatore di ridurre gradualmente le parti di solvente o la spinta dell'aria della pistola.

### **3) Migliore utilizzo della vernice:**

Aumento della quantità di vernice che effettivamente si deposita sul manufatto, poiché in assenza di cariche statiche le particelle di vernice confluiranno più direttamente sul pezzo e meno nell'ambiente.

### **4) Maggiore facilità di applicazione:**

Ottimizzando l'uso della vernice ( grazie ad una maggiore percentuale di trasmissione del prodotto verniciante sul pezzo), l'operatore ha la concreta possibilità di ottenere gli stessi micron di spessore vernice con un numero inferiore di passate, grazie anche ad una migliore compattezza ed aderenza della vernice sul manufatto.

### **5) Miglioramento qualitativo della verniciatura:**

Le particelle di vernice essendo neutre non avranno più motivo di raggrupparsi nelle zone periferiche dei manufatti, migliorando l'uniformità e il grado di stesura della vernice e riducendo il problema degli accumuli di vernice e delle colature.

### **6) Riduzione degli sporchini**

Le particelle di vernice non trasmetteranno più cariche statiche ai manufatti, i quali non avranno più motivo di attrarre lo sporco che gli cade vicino riducendo notevolmente il problema degli sporchini.

## **LIQUIDO EASY-PAINT: UTILIZZO E MANUTENZIONE** **(schema 2-3-4-5 pag 13)**

Il liquido Easy-Paint viene immesso nel serbatoio interno della colonna e ha la proprietà di trattenere le particelle di olio ed altre impurità che arrivano alla colonna dal compressore, dal freezer e dai vari filtri situati prima della colonna stessa.

### **Attenzione:**

**A) Il controllo del livello del liquido Easy-Paint deve essere effettuato 1 volta alla settimana** ad impianto fermo tramite un'apposita astina (punto 11 schema 4) che permette di verificarne la quantità e il colore.

**B) Il livello ideale di lavoro è di 2 tacche dell'astina ovvero 2 flaconi da 200 ml di liquido Easy-Paint (1 tacca dell'astina = 1 flacone da 200 ml di liquido).**

**C) Sostituire completamente il liquido con n. 2 (due) flaconi da 200 ml di liquido nuovo non oltre le 4 (quattro) settimane lavorative.**

D) Sostituire completamente il liquido prima delle 4 (quattro) settimane lavorative con n. 2 (due) flaconi da 200 ml di liquido nuovo :

- **se il liquido diventa più scuro, giallo o marrone ( perché trattiene olio)**

- **se il liquido aumenta di volume e supera le 2 tacche sull'astina ( perché trattiene l'acqua e l'olio)**

Effettuare la sostituzione completa del liquido in questi due casi per impedire che le tracce di olio e di acqua sporchino il filtro situato sopra il liquido.

E) **ATTENZIONE:** Se il filtro si sporca di olio o di acqua la colonna perde la sua capacità di deionizzare l'aria.

## **COME CONTROLLARE IL LIVELLO DEL LIQUIDO** **(Schema 2-5 pag 13)**

- 1) Chiudere la saracinesca di entrata aria (5) posta sopra la colonna.
- 2) Chiudere la saracinesca di uscita aria (4) posta sopra la colonna.
- 2) Aprire il rubinetto di sfiato (2) posto sopra la colonna per scaricare l'aria contenuta al suo interno.
- 3) Staccare il tubo blu (12) dal portagomma del rubinetto di scarico (10) posto sulla base della colonna.
- 4) Aprire il rubinetto di scarico (10) ed inserire al suo interno l'apposita astina (11) per verificare il livello e il colore del liquido.

**Se il liquido è aumentato di volume (oltre le 2 tacche dell'astina) o il suo colore diventa più scuro (giallo o marrone),** sostituire completamente il liquido anche se non sono passate le 4 (quattro) settimane lavorative eseguendo le seguenti operazioni (schema 2 5 pag 13)

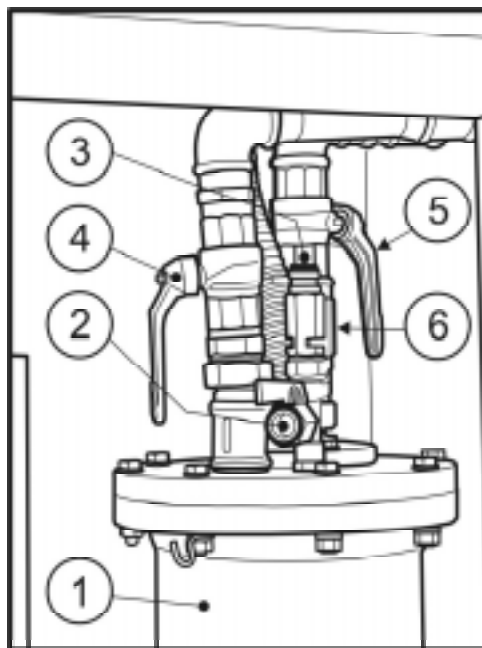
- ricollegare il tubo blu (12) al portagomma del rubinetto di scarico (10);
- chiudere il rubinetto di sfiato (2);
- aprire leggermente (con dei piccoli colpetti) la saracinesca di entrata aria (5) per fare uscire il liquido contenuto sul fondo della colonna e farlo confluire direttamente nell'apposito contenitore esterno (7);
- chiudere la saracinesca di entrata aria (5);
- aprire il rubinetto di sfiato (2);
- staccare il tubo blu (12) dal portagomma del rubinetto di scarico (10) e inserire n. 2 (due) flaconi di liquido Easy-Paint nel serbatoio della colonna (schema 3 pag 13);
- riattaccare il tubo blu (12) al portagomma del rubinetto di scarico (10), chiudere tale rubinetto;
- chiudere il rubinetto di sfiato (2);
- aprire la saracinesca di entrata aria (5) e uscita aria (4) per ripristinare il funzionamento del Sistema.

**NB:** Una volta all'anno svuotare completamente il contenuto all'interno della colonna e immettere un litro di acqua calda per lavare i residui di olio accumulati durante l'anno all'interno del serbatoio della colonna

Schema 2

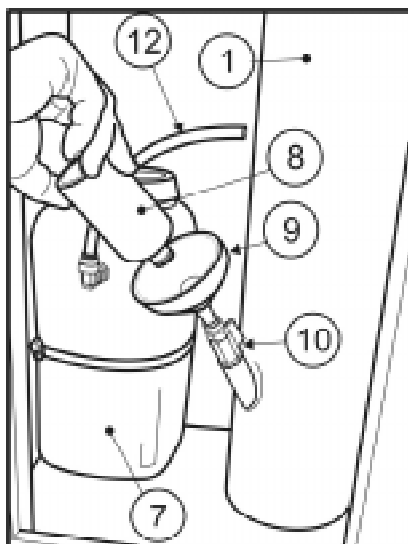
Legenda: CASTELLETTO COLONNA

- 1) Colonna
- 2) Rubinetto di sfiato
- 3) Valvola di sicurezza
- 4) Saracinesca uscita aria colonna
- 5) Saracinesca entrata aria colonna
- 6) Valvola unidirezionale
- 7) Serbatoio esterno per spurgo liquido
- 8) Flacone liquido Easy-Paint
- 9) Imbuto
- 10) Rubinetto di carico/scarico liquido
- 11) Astina controllo il liquido
- 12) Tubo blu serbatoio colonna



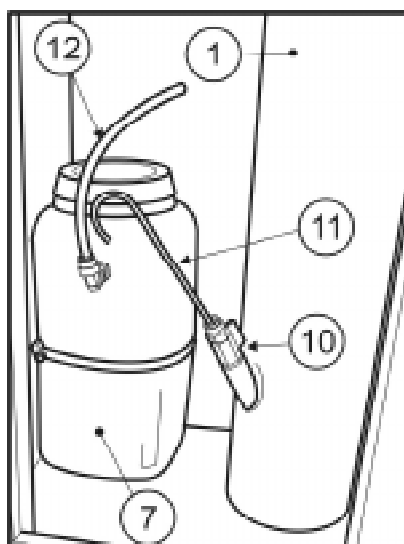
Schema 3

INSERIRE  
LIQUIDO



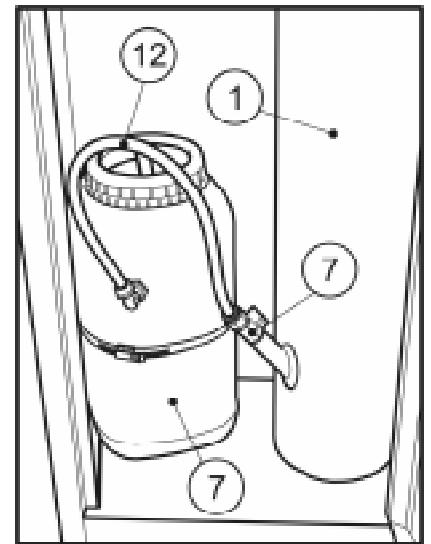
Schema 4

CONTROLLARE  
LIQUIDO



Schema 5

SPURGARE  
LIQUIDO



## **IMPIANTO ELETTRICO**

Tensione alimentazione = 220V. 50 Hz. Monofase per collegare l'impianto elettrico.

### **Resistenza colonna**

All'interno della colonna del Sistema Simple-Paint (nell'intercapedine di due tubi metallici), è situata una resistenza di tipo corazzato (con una potenza di 150 W, funzionante con una tensione di 220 V) ed un timer che regola la temperatura del tubo (che porta l'aria sul fondo della colonna) tra i 30° e 40°.

Il timer e la resistenza sono collegati ad una spia luminosa esterna situata sulla parte superiore dell'armadio. Quando il timer della resistenza misura una temperatura inferiore ai 30°, automaticamente fornisce alla resistenza il segnale di accendersi per portare la temperatura nella fascia ideale di utilizzo (tra i 30° ed i 40°). In questa situazione l'accensione e quindi il funzionamento della resistenza è segnalata dall'accensione della spia luminosa esterna.

Se il timer misura una temperatura superiore ai 40°, la resistenza non riceve alcun impulso di accendersi e la spia luminosa rimane spenta.

### **Dispositivo deionizzante elettrico.**

L'accensione del deionizzante è segnalata da una spia luminosa esterna posta sulla parte superiore dell'armadio.

Caratteristiche dell'alimentatore statico contenuto nel dispositivo deionizzante:

Rivestimento Abs autoestinguente

Tensione: W 8000 CA

Caratteristiche elettriche: alimentazione 220V

Potenza assorbita: 50 WA Max

Frequenza: 50/60 HZ

Protezione disgiuntore: 01 amper

## **CONSUMI**

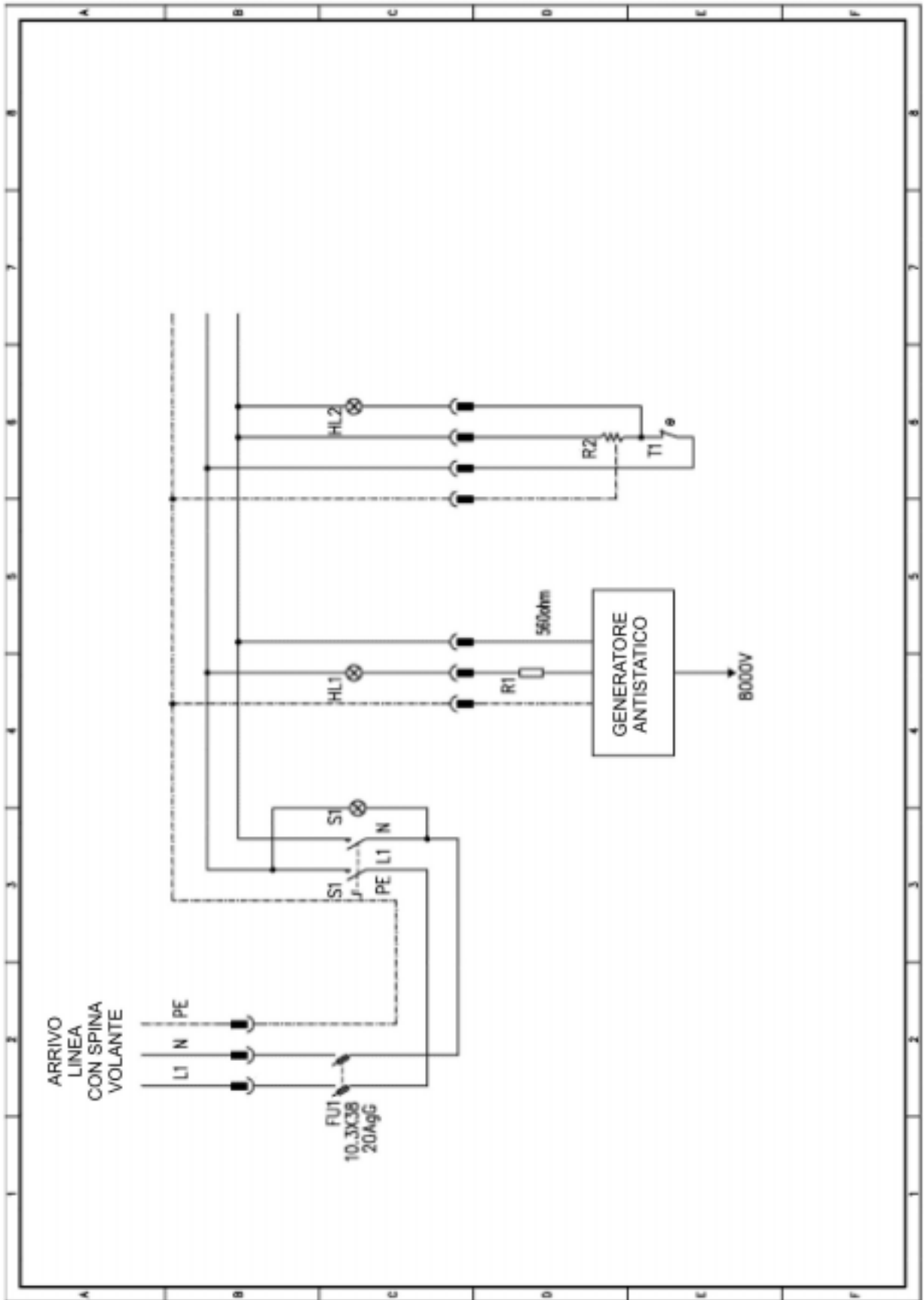
Resistenza: 150 W x 220 V, consumo 0,1 KW / h.

Consumi dispositivo deionizzante: 50 WA Max

Liquido: n. 2 flaconi da 200 ml. per colonna ogni 4 settimane



# SCHEMA ELETTRICO





---

## **NORME DI SICUREZZA**

L'impianto è stato costruito in conformità alle prescrizioni "CE", pertanto si raccomanda di lavorare secondo le seguenti norme:

1) Vietato staccare il tubo blu situato nella parte inferiore della colonna, quando il rubinetto di scarico (punto 12 schema 5 pag 13) è aperto.

Prima di aprire il rubinetto di scarico (punto 10 schema 4 pag 13), togliere l'aria di rete in entrata alla colonna e scaricare l'aria contenuta nella colonna dall'appositi rubinetto di sfiato (punto 2 schema 2 pag 13).

2) Il Sistema dispone di una valvola di sicurezza tarata 10,8 Bar (punto 3 schema 2 pag 13).

3) L'impianto elettrico della macchina è stato realizzato secondo le norme "CE".

4) Non bagnare la parte elettrica con acqua.

5) Alimentare il Sistema Simple-paint solo con il liquido Easy-paint di produzione ATE.

6) Posizionare il Sistema Simple-Paint fuori dal forno di cottura (vedi pag. 7)

---

## **CONSIGLI TECNICI DI UTILIZZO**

### **SPORCHINI**

Durante l'installazione del sistema Simple-Paint è necessario controllare due cose:

#### **A) Tubo aria pistola**

Controllare il tubo porta aria che va alla pistola, perché al suo interno si creano delle incrostazioni di sporco e di olio. Lo specifico trattamento di deionizzazione dell'aria del sistema Simple-Paint, permette di pulire e mantenere pulito la parte interna del tubo.

Lo sporco, staccandosi gradualmente dalle pareti interne del tubo, esce dalla pistola creando gli sporchini. Per tale motivo durante la fase di installazione del Sistema Simple-paint è necessario soffiare aria deionizzata per garantire una migliore pulizia del tubo e una maggiore garanzia di funzionamento.

#### **B) Riduttore di pressione**

Controllare i riduttori di pressione perché al loro interno possono depositarsi eventuali tracce di sporco e di olio che, se non attentamente tolte, confluiscono alla pistola creando gli sporchini.

### **DIMINUZIONE DEI FUMI**

Quando si utilizza il Sistema Simple-Paint, per diminuire i fumi è necessario lavorare sui seguenti aspetti:

#### **A) Riduzione della quantità di solventi.**

Il Sistema Simple-Paint consente di diminuire la quantità di solventi contenuti nella vernice.

La riduzione dei solventi deve essere graduale a discrezione del verniciatore (si consiglia di partire da piccoleriduzione del 5%).

Questa operazione permette di ridurre i fumi in cabina e il rischio di colature di vernice.

#### **B) Riduzione dell'aria di spinta.**

Nel caso in cui l'operatore che utilizza il sistema Simple-Paint non ha la possibilità di ridurre la quantità di solventi, può si diminuire la pressione dell'aria di spinta della pistola.

Come per i solventi la diminuzione della portata aria deve essere eseguita gradualmente a discrezione del verniciatore.